

## EPDM 70 559302 schwarz - Technisches Material-Datenblatt

### 1. Einleitung

Der ERIKS Compound EPDM 70 559302 wird aus einem peroxidisch vernetzten, schwarzen Terpolymer, bestehend aus Ethylen-, Propylen- und Dien-Monomeren, hergestellt. 'High Performance' EPDM Compound. Formuliert in Konformität nach den Richtlinien der FDA 177.2600, 3A Sanitary Standards class I und USP XXIII class VI.

### 2. Beschreibung

Chemische Zusammensetzung	: Ethylen-Propylen-Dien Terpolymer, peroxidisch vernetzt
Physikalische Form	: O-Ringe, Formteile
Farbe	: schwarz
Lagerfähigkeit*	: max. 10 Jahre

\*unter Vorbehalt der Einhaltung idealer Lagerbedingungen, siehe auch ISO 2230

### 3. Physikalische Eigenschaften

Test	Norme	Testergebnisse
Härte	ISO 48 Method M	70° ± 5° IRHD
Zugfestigkeit	ISO 37	min 10 MPa
Reißdehnung	ISO 37	min 300%
Spezifisches Gewicht	ISO 2781	1,26
<b>Druckverformungsrest</b>	ISO 815	
25% Kompression - 22h/100°C (auf Prüfplatte)		max 26%
Alterung in Luft 70h/100°C	ASTM D573	
Härteänderung		max +12°
Volumenänderung		max -4%

### 4. Thermische Beständigkeit

- -55° bis +150°C
- TR10-Wert: -45°C

### 5. Chemische Beständigkeit

Luft	: hervorragend
Alkohol	: hervorragend
Alkali	: hervorragend
Fette	: ungeeignet
Kohlenwasserstoffe	: ungeeignet
Äther	: sehr gut
Ester	: ungeeignet
Säure	: gut
Öle	: ungeeignet
Wasser	: hervorragend
Dampf	: gut bis ca. 140°C
Ozon	: hervorragend

### 6. Vorteile

- Produktion in kleinen Mengen möglich in ca. 10.000 Abmessungen
- gut beständig gegenüber Dampf
- hervorragende Beständigkeit gegenüber Ozon und Witterungseinflüsse

### 7. Weitere Informationen

- dieser compound ist frei von tierischen Bestandteilen (ADI)

