

EPDM 75 559306 schwarz - Technisches Material-Datenblatt

1. Einleitung

Der ERIKS Compound EPDM 75 559306 wird aus einem peroxidisch vernetzten, schwarzen Terpolymer, bestehend aus Ethylen-, Propylen- und Dien-Monomeren, hergestellt. 'High Performance' EPDM Compound. Er ist besonders für Wasser- und Trinkwasser-Anwendungen geeignet.

2. Product Description

Chemische Zusammensetzung	: Ethylen-Propylen-Dien Terpolymer, peroxidisch vernetzt
Physikalische Form	: O-Ringe, Formteile
Farbe	: schwarz
Lagerfähigkeit*	: max. 10 Jahre

*unter Vorbehalt der Einhaltung idealer Lagerbedingungen, siehe auch ISO 2230

3. Physikalische Eigenschaften

Test	Norme	Testergebnisse
Härte	ISO 868	75° ± 5° IRHD
Zugfestigkeit	ISO 37	min 11 MPa
Reißdehnung	ISO 37	min 257%
Spezifisches Gewicht	ISO 2781	1,15
Weiterreißwiderstand	ISO 34/1 Method A	3 N/mm ²
Druckverformungsrest	ISO 815	
25% Kompression - 22h/70°C		8%
25% Kompression - 22h/125°C		11%
(auf Prüfplatte 6mm)		
Alterung in Luft 68h/125°C	ASTM D573	
Änderung Zugfestigkeit	ISO 37	+5%
Änderung Reißdehnung	ISO 37	-7%
Härteänderung	ISO 868	+5% shore A

4. Thermische Beständigkeit

- -55° bis +150°C
- TR10-Wert: -45°C

5. Chemische Beständigkeit

Luft	: hervorragend
Alkohol	: hervorragend
Alkali	: hervorragend
Fette	: ungeeignet
Kohlenwasserstoffe	: ungeeignet
Äther	: sehr gut
Ester	: ungeeignet
Säure	: gut
Öle	: ungeeignet
Wasser	: hervorragend
Dampf	: gut bis ca. 140°C
Ozon	: hervorragend

6. Vorteile

- sehr geringer Druckverformungsrest
- gut beständig gegenüber Dampf
- hervorragende Beständigkeit gegenüber Ozon und Witterungseinflüsse
- Produktion in kleinen Mengen möglich in ca. 10.000 Abmessungen

7. Other information

- KTW D1/D2 zugelassen für Wasser bis +90°C
- konform zu DVGW W270 D1/D2
- konform zu BS 6920 für Wasser und Heisswasser, WRC zugelassen

